

Integrated Management System Policy

Our mission – Taking responsibility in a changing world

Rheinmetall Hungary Munitions Zrt. (RHM) is an internationally operating company, which is part of the weapon and ammunition sector of Rheinmetall Group. RHM takes responsibility as a manufacturer of medium and large calibre ammunition. RHM naturally complies with all legal and regulatory frameworks and instructions. The fulfilment of these binding obligations is of existential importance for the company. It thus plays an important role in the management of weapons technology, environmental protection, worker protection and certified energy management.

The attitude and behaviour of all employees, characterised by core values such as respect, trust and openness.

RHM is continuously optimising its production chain and internal processes for operations, providing a safe workplace for its employees through energy efficient production and the use of environmentally friendly materials and technologies wherever possible to ensure competitive quality and technology.

The principles of how RHM works:

Customer focus: Assessing customer needs and expectations, Meeting legal requirements, Respect the covenant, Acceptable price/performance ratio, Staff are aware of their role in customer satisfaction,

Employee orientation: cooperation and mutual assistance, situational leadership style and free communication, teamwork and success orientation, target group-oriented knowledge and skill-transfer.

Growth: based on financial success, sustainably high returns, expansion of our international customer base, based on our extensive experience and know-how in ammunition production, leveraging the Rheinmetall Group's technological strength and customer base, continuous development of our services, and in the long term: strengthening our position as a technical leader through innovation, energy efficient products to be purchased as a priority.

In order to implement these basic principles, set and achieve strategic goals, quality objectives and improve the quality of services and products, RHM implements and continuously develops its quality management system in accordance with the criteria set out in the **MSZ EN ISO 9001:2015** standard and the **AQAP 2110:2016** normative document.

All management and staff are responsible for creating a safe, environmentally friendly and energy efficient working environment.

Management ensures and expects all employees to have relevant and up-to-date knowledge of the specifications of the quality management system in order to achieve the objectives set. Management will also ensure that the entire production system is under constant surveillance to maintain efficiency.

Meeting the quality requirements and expectations of customers is a priority for the entire workforce of the company, from management to employees.

Várpalota, 05.01.2026



Jürgen Stäudle
CEO / Managing Director



Oliver Macke
CFO / Managing Director



László Kis
Head of Quality

Integrált Irányítási Rendszer Politika

Küldetésünk – Felelősségvállalás a változó világban

A Rheinmetall Hungary Munitions Zrt. (RHM) egy nemzetközi vállalat, amely a Rheinmetall csoport fegyver- és lőszerágazatának felügyelete alatt tevékenykedik. Az RHM felelőssége a közepes és nagy kaliberű lőszer gyártása. Az RHM betartja a jogi és szabályozási kereteket, valamint előírásokat. Ezen kötelező előírások betartása kiemelt jelentőséggel bír a vállalat számára. Ebből kifolyólag a nemzetközi szabályozók betartása fontos szerepet játszik a: fegyvertechnológia, a környezetvédelem, a munkavállalók védelme és a tanúsított energiagazdálkodás területén.

Minden munkavállaló hozzáállását és viselkedését olyan alapvető értékek jellemezznek, mint a tisztelet, a bizalom és a nyitottság.

A versenyképes minőség és technológia biztosítása érdekében, az RHM folyamatosan optimalizálja termelési láncát és belső folyamatait. A működéshez, biztonságos munkahelyet biztosít alkalmazottai számára energiahatékony termeléssel, valamint környezetbarát anyagok és technológiák alkalmazásával, ahol csak lehetséges.

Az RHM működésének alapelvei:

Ügyfélközpontúság: Az ügyfelek igényeinek és elvárásainak vizsgálata, A jogi követelményeknek való megfelelés, A megállapodások betartása, Elfogadható ár/érték arány, A munkatársak tudatában vannak az ügyfelek elégedettségében betöltött szerepükkel.

Munkavállaló-orientáció: Együttműködés és kölcsönös segítségnyújtás, helyzetfüggő vezetési stílus és szabad kommunikáció, csapatmunka és sikerorientáltság, célcsoport-orientált tudás és készségek átadása.

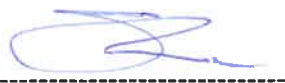
Növekedés: Pénzügyi siker alapján, fenntarthatóan magas hozam, nemzetközi ügyfélkör bővítése, a lőszergyártásban szerzett széleskörű tapasztalataink és szakértelmünk alapján, A Rheinmetall Csoport technológiai erejének és ügyfélkörének felhasználása, szolgáltatásaink folyamatos fejlesztése, valamint hosszú távon: innováció révén technológiai vezető pozíciónk megerősítése, az energiahatékony termékek beszerzésének elsődlegessége.

Ezen alapelvek megvalósítása, stratégiai és minőségi célok kitűzése és elérése, a szolgáltatások és termékek minőségének javítása érdekében az RHM bevezeti és folyamatosan fejleszti az **MSZ EN ISO 9001:2015** szabvány és az **AQAP 2110:2016** normatív dokumentum által meghatározott kritériumoknak megfelelő minőségirányítási rendszerét.

A vezetőség és minden munkatárs felelős a biztonságos, környezetbarát és energiahatékony munkakörnyezet kialakításáért.

A vezetőség gondoskodik arról, és elvárja, hogy a kitűzött célok elérése érdekében, hogy minden munkatárs rendelkezzen a minőségirányítási rendszer előírásaira vonatkozó, naprakész ismeretekkel. A vezetőség továbbá biztosítja, hogy a hatékonyság fenntartása érdekében a teljes gyártási rendszer folyamatos ellenőrzés alatt álljon. A minőségi követelményeknek és az ügyfelek elvárásainak való megfelelés elsődleges fontosságú a vállalat teljes személyzete számára, a vezetőségtől a munkatársakig.

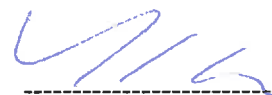
Várpalota, 2026.01.05.



Jürgen Stäudle
CEO / Managing Director



Oliver Macke
CFO / Managing Director



László Kis
Head of Quality