|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zeichnungsnummer** | **Index** | **Materialnummer** | **geforderte  Vorlagestufe** | **Seriennummer** | **EMPB-Nr. Lieferant** |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.:** | **Dokumente:** | **Vorlagestufe:** | | | **Ergebnis Hersteller:** | **Ergebnis RLS:** |
| **1** | **2** | **3** |
| **1** | **Erstmusterprüfbericht** (Deck- bzw. Freigabeblatt) | **X** | **X** | **X** |  |  |
| **2** | **von RHEINMETALL BU TAC freigegebene Abweichungsanträge,** falls zutreffend | **X** | **X** | **X** |  |  |
| **3** | **Mess- und Prüfberichte:** |  | | | | |
| 3.1 | Stücklisten / Teilelisten / etc. | **-** | **X** | **X** |  |  |
| 3.2 | Zeichnungen mit geprüften Merkmalen (Ballonzeichnungen) inkl. Zuordnung zu den Prüf- und Messberichten | **-** | **X** | **X** |  |  |
| 3.3 | Messprotokoll inkl. Soll- und Istwerte und Toleranzen | **-** | **X** | **X** |  |  |
| 3.4 | Prüfmittelliste mit Referenz zu den Messprotokollen (mit Kalibriernachweis) | **-** | **X** | **X** |  |  |
| 3.5 | Schichtdickenprotokoll (WN/TL/FV) | **-** | **X** | **X** |  |  |
| 3.6 | Funktionsprüfprotokolle (PV) | **-** | **X** | **X** |  |  |
| 3.7 | schweißtechnische Beurteilung (Sichtprüfprotokolle), falls zutreffend | **-** | **X** | **X** |  |  |
| 3.8 | klebetechnische Beurteilung (Sichtprüfprotokolle), falls zutreffend | **-** | **X** | **X** |  |  |
| **4** | **Liste der Unterlieferanten** |  | | | | |
| 4.1 | Erstmusterprüfprotokolle und Prüfnachweisen von Unterlieferanten | **-** | **X** | **X** |  |  |
| 4.2 | Nachweise über Produktspezifische Wareneingangs-Dokumentation des Unterlieferanten | **-** | **-** | **-** |  |  |
| 4.3 | Nachweise über die Verwendung der von der BU TAC vorgegebenen Lieferanten | **-** | **X** | **X** |  |  |
| **5** | **Nachweisdokumente:** |  | | | | |
| 5.1 | Materialnachweise / Materialzertifikate nach QSB-Vorgabe | **-** | **X** | **X** |  |  |
| 5.2 | Nachweis über die Verwendung der von der BU TAC vorgegebenen Werkstoffe | **-** | **X** | **X** |  |  |
| 5.3 | Produktions-Prozessbeschreibung | **-** | **-** | **-** |  |  |
| 5.4 | spezielle Prozessnachweise  (Auditnachweise / Prozessfähigkeit) | **-** | **-** | **-** |  |  |
| 5.5 | Nachweis über die Einhaltung produktspezifischer Vorgaben (SPC; Normen;VG; IPC; WN; TL; etc.) | **-** | **X** | **X** |  |  |
| **6** | **Konformitätserklärung des Herstellers über Norm- und Standardteile** | **-** | **-** | **-** |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Datum:** | **Name und Funktion:** | **Unterschrift:** |
|  |  |  |

**Legende:**

**X** = Der Lieferant muss die geforderten Dokumente/Nachweise mit Lieferung des Erstmusters vorlegen und eine Kopie dieser Aufzeichnungen archivieren und auf Anforderung verfügbar machen.

**-** = Der Lieferant muss die geforderten Dokumente/Nachweise archivieren und auf Anforderung verfügbar machen.