|  |
| --- |
| **!!!! Bitte unbedingt ankreuzen !!!!** |
| Lieferung steht noch aus [ ]  | Achtung! Lieferung bereits erfolgt [ ]  |
|  |
| **Unterauftragnehmer** | Bestellnummer | Lieferantenname | Datum |  |
|  |  |  |
| Bezeichnung | TKZ | Revision | Von Abweichung betroffene Spezifikation |
|  |  |  |  |
| Beanstandete Stückzahl | Auftragsstückzahl | Geprüfte Menge |
|  |  |  |  |
| [ ]  Materialfehler | [ ]  Prozessverletzung | [ ]  Visuelle Veränderung |
| [ ]  Geometrie /Dimension | [ ]  Beschädigung | [ ]  Anderes |
|  |  |  |
| Sollwert mit Toleranz | Istwert | Abweichung | Bauteil Serien-Nr. | RTP Entscheidung | Freigabe (Kurzzeichen) |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Fehlerbeschreibung |
|  |
| Ähnliche Mängel |  | Datum |  |
| Fehlerursache  |
|  |
| Fehlerbehebung/Korrekturmaßnahmen |
|  |
| Vorschlag für weiteres Vorgehen |
| [ ]  Ersatzlieferung | Geplanter Termin: |  | [ ]  Reparaturanfrage  | [ ]  Vorschlag nachfolgend:  |
|  |
| VerursacherUAN | Unterschrift | QS-Beauftragter UAN | Unterschrift |
| Name/Datum |  | Name/Datum |  |
|  |
| **RTP** | Reparaturvorschlag RTP Entscheidung | [ ]  Angenommen | [ ]  Abgelehnt |
| Begründung/Referenz: |
|  |
| Freigabe bitte ankreuzen | Ja | Nein | Datum | Name/Unterschrift Leiter Entwicklung |  |
| Freigabe bitte ankreuzen | Ja | Nein | Datum | Name/Unterschrift Leiter Herstellung |  |
| Freigabe bitte ankreuzen | Ja | Nein | Datum | Name/Unterschrift Leiter QM |  |

Bitte per Email versenden an: rtp-ereignismeldung@rheinmetall.com