



MPL-121-08(D)

ANHÄNGER FÜR DEN TRANSPORT VON SCHWEREM GERÄT

Der MPL-121-08(D) ist ein hydraulisch gelenkter Sattel-Tieflader mit 8 Pendelachsen, der nach militärischen Vorgaben für den sicheren und effizienten Transport schwerer Ketten- und Radfahrzeuge unter anspruchsvollen Bedingungen entwickelt wurde. Mit einem technischen Gesamtgewicht von bis zu 121.000 kg und einer Nutzlast von 92.000 kg verbindet dieser Anhänger hohe Kapazität mit einer Konstruktion, die ausdrücklich auf Verteidigungsanforderungen wie Geländegängigkeit, Kompatibilität mit militärischen Zugfahrzeugen, Ladungssicherung und Einsatztauglichkeit innerhalb militärischer Logistikketten ausgerichtet ist.

GELÄNDEGÄNGIGKEIT

Die Konstruktion ermöglicht einen großen Federweg von 600 mm und verfügt über einen hydraulisch verstellbaren Schwanenhals. Der Schwanenhals ist höhenverstellbar und hydraulisch mit den ersten drei Achsen verbunden. Dies gewährleistet eine ausreichende Sattelzugkraft auf den Lkw, sodass dieser auch auf sehr unebenem Gelände stets die Traktion aufrechterhalten kann.

MAXIMALE FLEXIBILITÄT BEI DER NUTZLAST

Der Anhänger ist mit mehreren verstellbaren Kettenführungen ausgestattet, um die Ketten gepanzerter Fahrzeuge beim

Verladen sicher zu führen. Ihr großer Verstellbereich ermöglicht das schnelle und präzise Verladen einer Vielzahl von Kettenfahrzeugen.

INTEGRIERTE BERGUNGSLÖSUNG

Der Anhänger ist für anspruchsvolle militärische Verladevorgänge, effizientes Handling und Bergungseinsätze im Feld ausgelegt. Rollen und Seilrollen unterstützen zwei Windenanordnungen und leiten die Windenseile vom Lkw zur Ladeplattform des Anhängers. Der Anhänger ist mit einer Plattform und einem Geländer am Schwanenhals ausgestattet, was einen sicheren Windenbetrieb per Fernsteuerung ermöglicht. Die Rampen sind in der Breite hydraulisch verstellbar, was eine Anpassung an unterschiedliche Fahrzeugspurweiten ermöglicht. Die hydraulisch betätigten Stützbeine dienen zur Stabilisierung des Anhängers und zur Lastabfangung beim Be- und Entladen schwerer Fahrzeuge.

LENKUNG

Eine manuelle Achslenkung ist unabhängig von der Zugmaschine per Funkfernsteuerung möglich. Darüber hinaus lassen sich die Achsen mithilfe des ASA-Systems (Automatic Straight-Ahead Alignment) einfach automatisch ausrichten.

AUSGEWÄHLTE HIGHLIGHTS

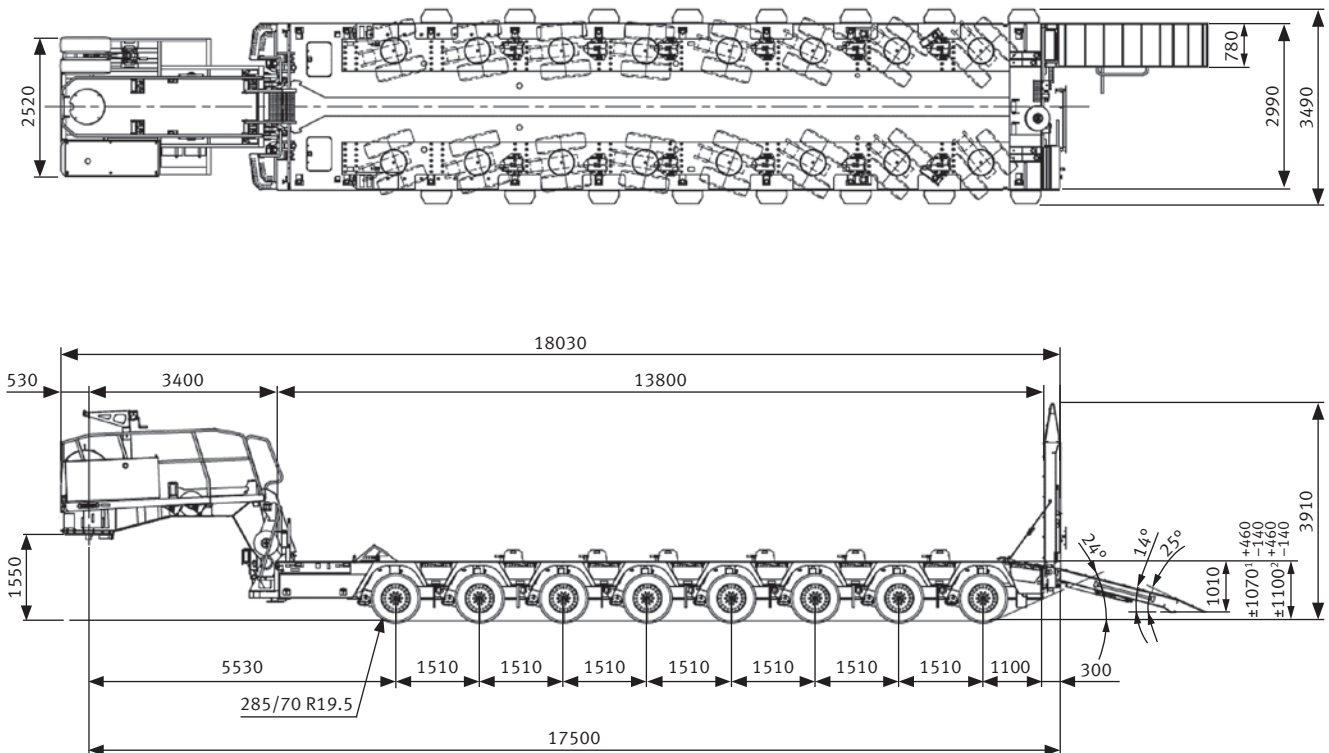
- NATO-konformes Design für vollständige Interoperabilität
- Einsatzbereit: geländegängig, klimabeständig und wafähig
- Integrierte Bergungs-, Verzurr- und Transportlösungen
- Zuverlässige elektromagnetische Verträglichkeit gemäß militärischen Anforderungen
- Basierend auf bewährter Schwerlasttransporttechnologie
- Wichtige Systeme, darunter Fahrwerk, Lenkung, Bremsen, Elektrik und Sicherungsvorrichtungen, entsprechen den einschlägigen STANAG-, UN-, ISO- und DIN-Normen

TECHNICAL DATA	
Länge	18.030 mm
Breite	3.490 mm
Höhe	3.910 mm
Sattelzuglast ¹⁾	25.000 kg
Achslast (pro Achslinie)	8x 12.000 kg
Zulässiges Gesamtgewicht ¹⁾	121.000 kg
Eigengewicht	29.000 kg
Payload ¹⁾	92.000 kg

MERKMALE
Schwanenhalsausführung gemäß STANAG 4009
Verzurrvorrichtungen gemäß STANAG 4062
Pendelachsen nach DIN 74361/3
Reifendruckkontrollsystem (RDKS)
Elektronisches Bremsssystem
24-Volt-Beleuchtungssystem
EMV gemäß STANAG 4370 AECTP 250
12-/15-polige Buchsen gemäß STANAG 4007/ISO12098
750 mm Wattiefe gemäß STANAG 2805

¹⁾ Hydraulischer Schwanenhals in hoher Position.

Maximale technische Gewichte bei 80km/h unter normalen Straßenbedingungen.



Alle Maße sind ungefähre Angaben und in Millimetern angegeben.