

ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

Rheinmetall Hungary Zrt

Dr. Michelberger Pál utca 3
8900 Zalaegerszeg
HUNGARY

wird bescheinigt, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2022 732 0061/3834
Gültigkeitszeitraum: vom 16.11.2022 bis 15.11.2023
Ausgestellt am: 13.12.2022
Nagy/Bub



Zertifizierungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "A. Schnoy", written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Schnoy

Geltungsbereich zum Zertifikat

2022 732 0061/3834

Anwendungsbereich:	Militärindustrie
Schweißprozesse:	141 135
Grundwerkstoffe:	DIN CEN ISO TR 15608: 3.1, 3.2, 8
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Tibor Gerencsér, geb. am _____, IWE
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Gábor Sajkóczki, geb. am _____, IWE
Bemerkungen: (Einschränkungen/Erweiterungen)	Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.

CERTIFICATE

The Company

Rheinmetall Hungary Zrt

Dr. Michelberger Pál utca 3
8900 Zalaegerszeg
HUNGARY

fulfils the welding quality requirements for welding acc. to

DIN EN ISO 3834-2


in the extent specified scope on the reverse side.

Certificate No.: 2022 732 0061/3834
Period of validity: validity 2022-11-16 until 2023-11-15
Issued on: 2022-12-13
Nagy/Bub



Body of certification

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Dipl.-Ing. Schnoy

Scope of the certificate

2022 732 0061/3834

Area of Application:	Military industry
Welding processes:	141 135
Parent materials:	DIN CEN ISO TR 15608: 3.1, 3.2, 8
Welding supervisor: (Name, surname, date of birth, qualification)	Tibor Gerencsér, born _____, IWE
Deputy: (Name, surname, date of birth, qualification)	Gábor Sajkóczki, born _____, IWE
Remarks: (extensions/restrictions)	The processes and responsibilities are defined according to DIN EN ISO 3834 in the QM manual by procedure and work instructions.