

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	112	2022
----	-----	-----	------

Der Betrieb **Rheinmetall Hungary Zrt**
Dr. Michelberger Pál utca 3
8900 Zalaegerszeg
HUNGARY

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK1** in den Prozessen

135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
 141 Wolfram-Inertgasschweißen

an den Werkstoffgruppen ausführen

DIN CEN ISO TR 15608: 1.1, 1.2, 2, 3.1, 8.1

Auflagen und Bemerkungen

gemäß Rückseite

Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher

Tibor Gerencsér, geb. am [REDACTED], IWE

Vertreter

Gábor Sajkóczki, geb. am [REDACTED], IWE

Geltungsdauer der Bescheinigung

vom 16.11.2022 bis zum 15.11.2025

ausgestellt am

22.11.2022

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
 Niederlassung SLV Hannover

Dipl.-Ing. Schnoy



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Herstellerqualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Auflagen und Bemerkungen: Rezertifizierung nach DIN EN ISO 3834-2 im Jahr 2023.

Zusätzlich Verarbeitung von Grundwerkstoff 3.2 nach DIN Fachbericht CEN ISO / TR 15608 auf Grundlage interner Werksnorm WN 2.004-2 möglich.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zivile Leitstelle
3. z.d.A. (Kopie)

Certificate

on the Qualification of constructors acc. to DIN 2303

Q2	BK1	112	2022
----	-----	-----	------

The following firm **Rheinmetall Hungary Zrt**
Dr. Michelberger Pál utca 3
8900 Zalaegerszeg
HUNGARY

has proved - upon application and subsequent audit - to fulfil the quality requirements made on producing and repairing companies for military technical equipment by welding / brazing / thermal spraying.

Based on this Qualification of constructors it is entitled to carry out, on military technical products of

Class Q 1 - with general requirements
Class Q 2 - with special requirements

relevant welding work of component **class BK1** in the following processes

135 Metal active gas welding
141 Tungsten inert gas arc welding

on components of groups

DIN CEN ISO TR 15608: 1.1, 1.2, 2, 3.1, 8.1

Requirements	see reverse
Supervisor / Responsible specialist	Tibor Gerencsér, born [REDACTED], IWE
Deputy	Gábor Sajkóczki, born [REDACTED], IWE
Validity of authorization certificate	from 2022-11-16 to 2025-11-15
Date of issue	2022-11-22

Approved body

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Dipl.-Ing. Schnoy



General requirements

1. This approval is to be shown - on request - to the supervisory body or to the client as an attested duplicate or copy, before starting the welding work.
2. For advertising and other purposes this approval may only be copied / published in a complete form. The text of advertising material is not allowed to be in contradiction to this approval.
3. If the person(s) mentioned in this certificate as welding supervisor leave(s) the firm, and if there are any changes in welding processes or essential parts of the facilities necessary for the welding work, this has to be announced to the accredited body in due time. If necessary a new verification will be arranged.
4. If there are doubts about the qualification of the firm, unannounced factory visits and audits by the accredited body are possible at any time.
5. This approval can at any time be withdrawn, altered or supplemented with immediate effect, without any compensation,
 - if the prerequisites - the approval is based on have changed or
 - if the regulations of this certificate are not observed.
6. At least 2 months prior to the expiry date a new application must have reached the accredited body, if the approval should be certified again.

Requirements and Remarks: Re-certification acc. to DIN EN ISO 3834-2 in 2023.

Additional processing of base material 3.2 acc. to DIN Fachbericht
CEN ISO / TR 15608 on the basis of internal company standard
WN 2.004-2 possible.

CC.:

1. Applicant (Original)
2. civillan (coordinating) office
3. to be filed (copy)