

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2 BK1 021 2012

Der Betrieb

Hauptsitz:

weiterer Standort:

Rheinmetall Protection Systems
GmbH (RPS)

Pützchens Chaussee 58a
53227 Bonn

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/ thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen

Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK 1 in den Prozessen

Metall- Inertgasschweißen (131, MIG)
Metall- Aktivgasschweißen (135t, MAG)
Wolfram-Inertgasschweißen (141, WIG)

an Werkstoffen der Gruppen **nach CEN ISO/TR 15608:2013**

1.1, 1.2, 3, 8, 21, 22

auszuführen.

Bemerkungen:

- **Siehe Rückseite!**

Aufsichtsperson/ Fachverantwortlicher/ Vertreter:	Name	Vorname	geb. am	Qualifikation
	Flock	Dirk	07.02.1967	IWE (IIW)
	Oberschelp	Bernd	16.04.1966	IWS (IIW)

Auftrags Nr.: 268406799

Geltungsdauer der Zulassung: **bis zum 13.11.2024**

Ausstellungsort, Datum: **Halle, den 10.12.2021**

Anerkannte Stelle
(Name/Unterschrift/ Siegel)




Dipl.-Ing. Axel Ewert
Leiter

Allgemeine Anforderungen
siehe Rückseite

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,
oder
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: Die Firma Rheinmetall Protection Systems GmbH (RPS) verfügt außerdem über die Herstellerqualifikation **Q3, BK1** nach DIN 2303

zfP Personal:

Name:	Verfahren:
Heinz- Peter Becker	MT2
Daniel Groll	VT2; PT2
Helge Meier	PT2
Bernd Oberschelp	PT2
Christoph Pieruschka	VT2; PT2
Thomas Schmidt	VT2; PT2

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. z. d. A.